

KLEIBERIT® 2K PUR HOTMELT...



© Klebchemie

... VEREINT DIE VORTEILE EINES REAKTIVEN 2 KOMPONENTEN FLÜSSIGKLEBSTOFFES MIT DENEN EINES SCHMELZKLEBSTOFFES.

Dies ermöglicht außergewöhnliche Anwendungen, welche mit herkömmlichen Klebstoffsystemen nur bedingt oder überhaupt nicht möglich waren.

DAS PRINZIP

A Komponente (nicht reaktiv) und B Komponente (reaktiv) werden aufgeschmolzen und mittels statischem Mischrohr unmittelbar vor dem Klebstoffauftrag heiß vermischt.

Nach der Klebstoffapplikation kühlt der Klebstoff thermoplastisch ab und baut so seine innere Festigkeit auf. Parallel dazu verläuft eine chemische Vernetzungsreaktion welche die Haftungseigenschaften, die mechanischen Eigenschaften, die Wärme- und Kältebeständigkeit und die Medienbeständigkeit signifikant verbessert.

Da es sich um ein 2 Komponentensystem handelt, verläuft die Vernetzungsreaktion völlig unabhängig von der Umgebungs- oder Substratfeuchte.

VORTEILE

- Hohe Anfangsfestigkeit wird kombiniert mit schneller und vollständiger Durchhärtung des Klebstoffes
- Unabhängig von der Umgebungs- oder Substratfeuchtigkeit
- Die Anfangsfestigkeit kann wie bei herkömmlichen PUR HMs individuell auf die Anwendung angepasst werden.
- Die Reaktionsgeschwindigkeit kann wie bei herkömmlichen 2 Komponenten Systemen individuell angepasst werden
- Sehr gute Medienbeständigkeit möglich (beispielsweise Hydrauliköle)



Auftragsanlage für den 2K PUR Hotmelt

© Klebchemie



Beide Komponenten werden über 20 kg Hobbocks verarbeitet

© Klebchemie



Der Auftragskopf mit dem statischem Mischrohr

© Klebchemie



Klebstoff kann von Hand appliziert werden

© Klebchemie